

Une bonne conception
protège des Legionnelles
et
facilite la lutte contre les
Pseudomonas

Milieu hospitalier

Éléments constitutifs de prescriptions

Retour du terrain

dans le cadre de la lutte
contre les infections
liées à l'eau sanitaire

Éléments de CCTP

(dans le cadre de la lutte contre les Légionnelles et Pseudomonas)

EF livraison.....protection sanitaire

Canalisations EF.....matériaux

Antennes EF et ECS.....matériaux, protection sanitaire

Pressions EF et ECS

Schéma de distribution.....principe de distribution

Bouclages.....descriptif

Antennes.....descriptif

Robinetterie.....préconisations

Production.....préconisations

Traitements

Paramètres de dimensionnement

Méthode de calcul des bouclages

Logiciel de calcul et de simulation

Sommaire

Travaux: mise en eau

Désinfection et prélèvements

Mise en eau des installations

Désinfection des réseaux

Maintien de la qualité avant la réception

Actions curatives

Établissement

Maintien de la qualité après la réception

Maintenance essentielle

Conception des réseaux

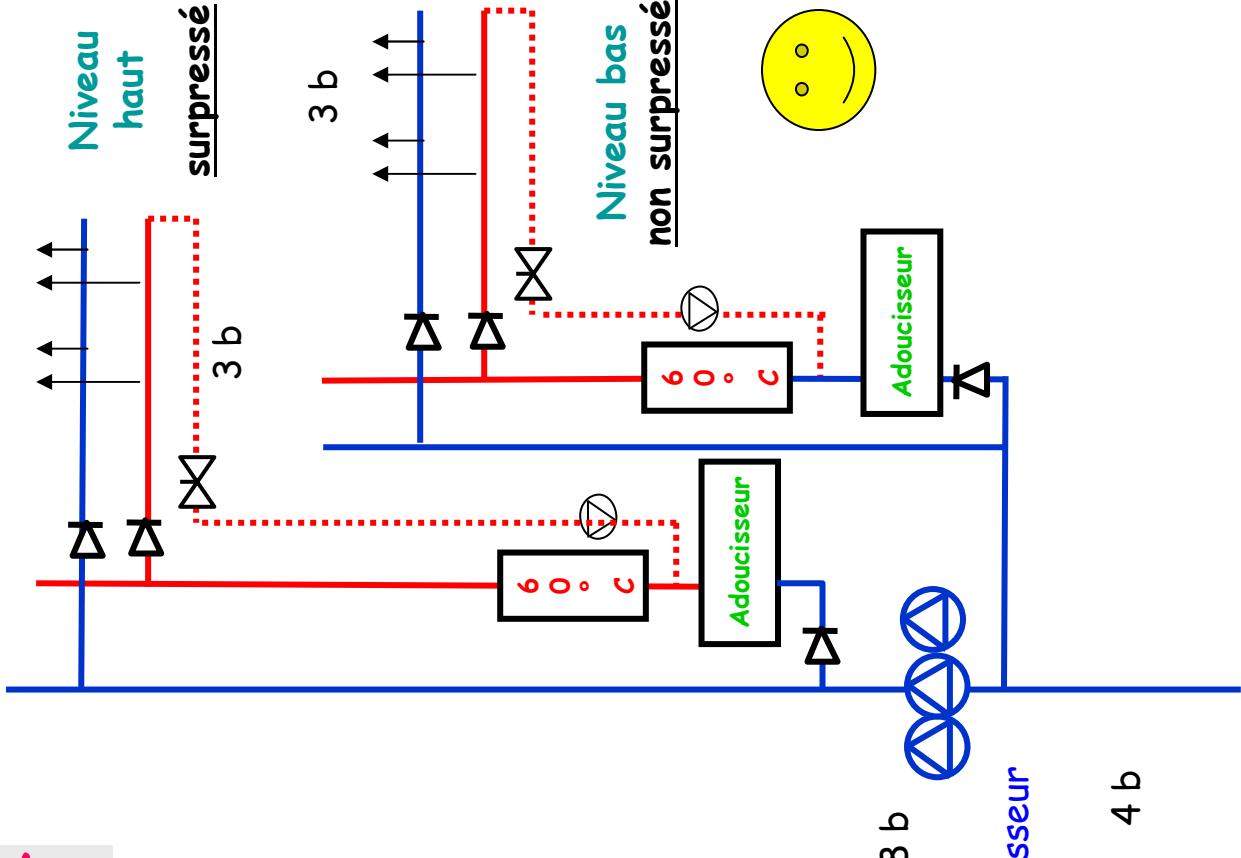
Définitions	Nature	Observations
Canalisations EF	Doit supporter 60 °C 2h	Désinfection thermo chimique
Canalisations	Assemblage avec joint	Rétention d'eau - Risque Pseudomonas
Antennes EF et ECS	Cuivre	Conduction thermique -désinfection
EF livraison	Clapet type EA	Éviter le disjoncteur
	Compteur à impulsions	
	Filtre particulaire	
Pressions EF et ECS	Les pressions d'eau froide et chaude doivent être voisines	La variation de pression de l'EF entraîne celle de l'eau chaude. Les pressions ne doivent pas être dépendantes de deux organes de réglage différents.
Schéma de distribution	Étude de faisabilité au préalable. A proscrire	Vérifier le débit de bouclage admissible par rapport à la canalisation « aller »
Bouclage jusqu'aux robinets, à chaque piquage		Débit et pdc excessive. Équilibrage difficile - Maintenance impossible
Limiter le nbre de boucles		Équilibrage facilité - maintenance simplifiée
Estimation préalable du temps et du coût de la maintenance	En fonction du nbre et de la position des organes de réglages et d'isolesments	Risque de non maintenance.

Pressions *EF* et *ECS*

- Les pressions doivent être voisines (DTU)
- ex: une production par régime de pression.

- la variation de l'*EF* entraîne celle de l'eau *chaude*

- les pressions ne doivent pas être dépendantes de 2 réglages différents



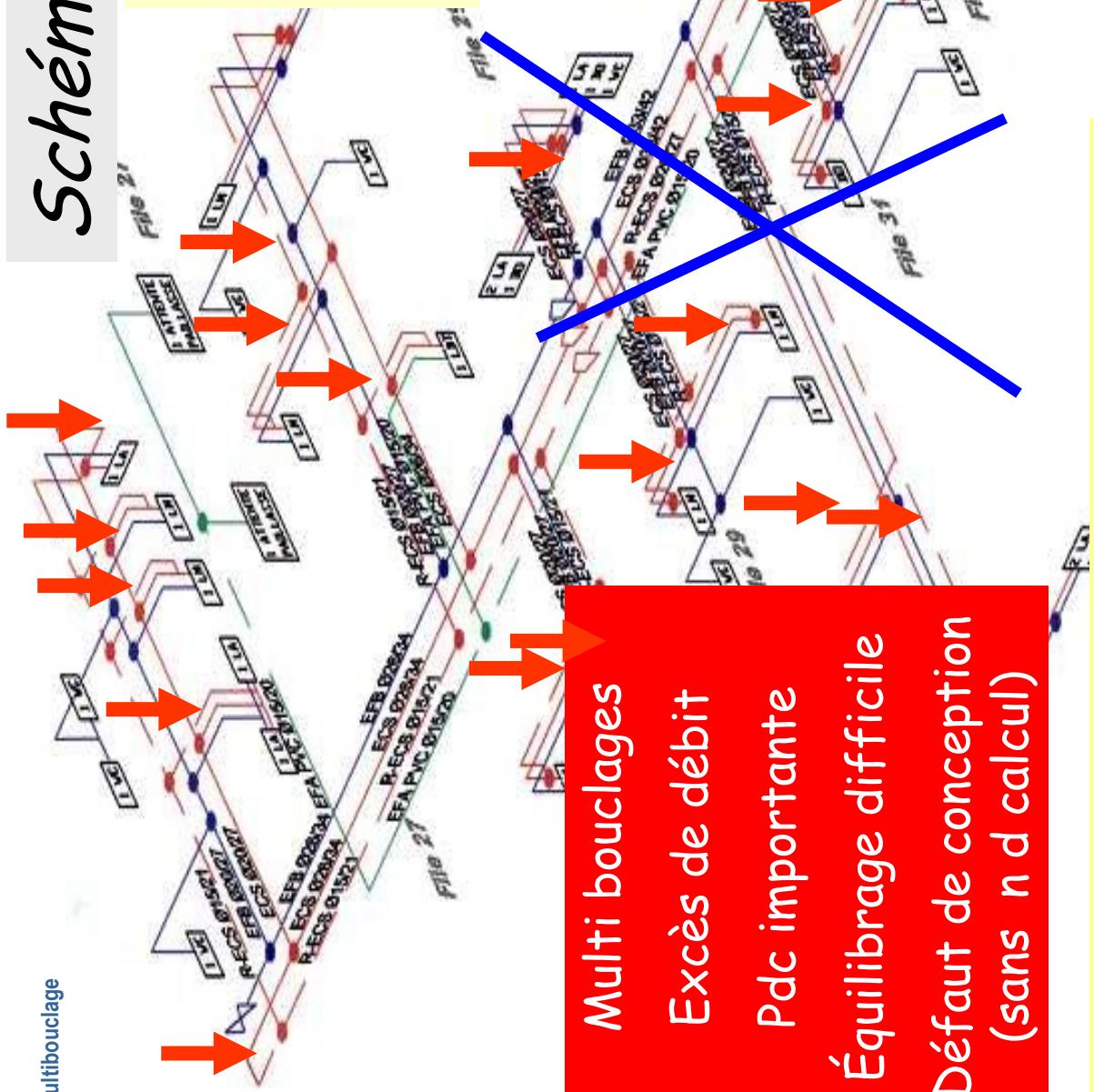
Lutte contre les mélanges *EF-ECS*

E Froide

Pseudomonas

Schéma de distribution

- Maintenance préventive
- Points de contrôle
- Température ($\leq 50^{\circ}\text{C}$)
- Nettoyage/Décolmatage



Multi bouclages

Excès de débit

Pdc importante

Équilibrage difficile

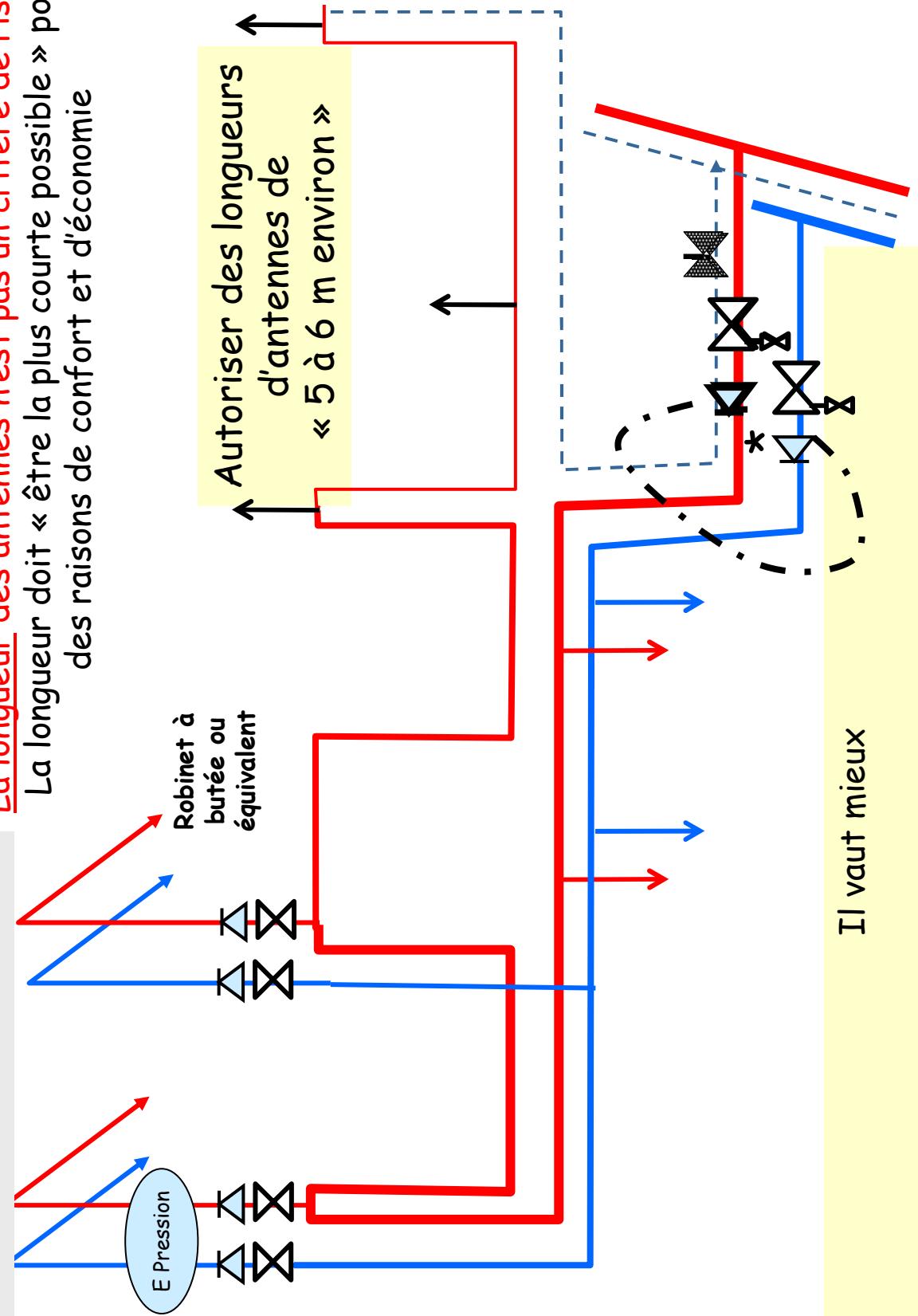
Défaut de conception
(sans n d calcul)

Un nombre important de boucles, la difficulté d'accès aux organes de réglage sont des obstacles à l'équilibrage et à la maintenance préventive.

Schéma de distribution

La longueur des antennes n'est pas un critère de risque

La longueur doit « être la plus courte possible » pour des raisons de confort et d'économie



Il vaut mieux

► des antennes de plusieurs mètres alimentées par un bouclage à 57 °C

► que des antennes très courtes alimentées par un bouclage à 30 °C.

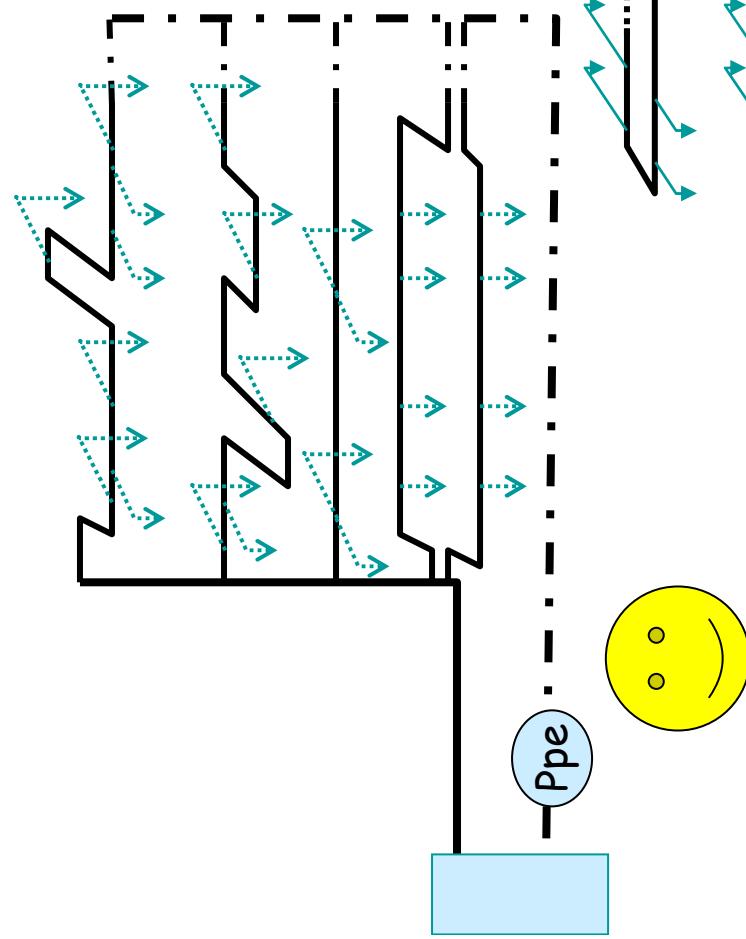
Bouclage horizontal



Schéma de distribution

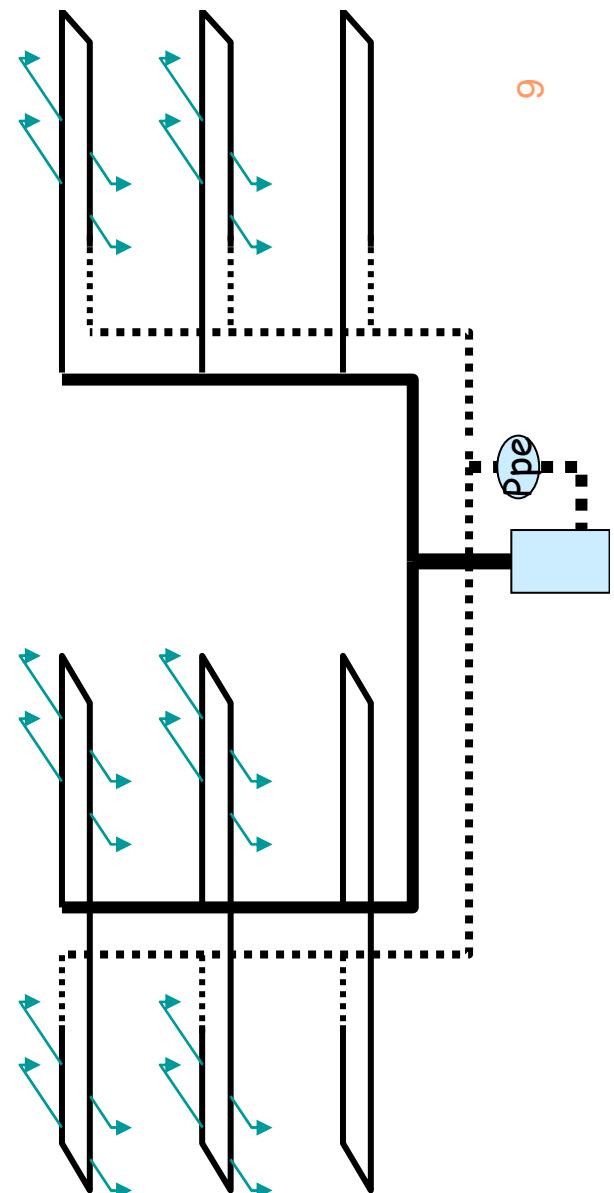
Limiter le nombre de bouclage et la longueur des antennes

Privilégier le passage des canalisations de distribution à proximité des points d'utilisation plutôt que multiplier le nombre des bouclages. (pb hydraulique)



Autoriser des longueurs d'antennes de « 5 à 6 m environ »

La réglementation autorise
3 litres.
(20 m de 14/16)



Conception des réseaux

2

Conception

Définitions	Nature	Observations
Production	Filtration EF en amont de la production	Filtration particulaire- Limite le colmatage des OR
Semi instantanée	avec secours et réchauffeur de boucles intégré (Spirec ou équivalent)	<ul style="list-style-type: none"> - Limite la puissance absorbée. - Pas ACS (coût), pas de désinfection - Pas d'entretien - Remplacement des modules sans arrêt de la production (secours) - 1 seul échangeur au lieu de 2 - Le débit de bouclage ne subit plus les pdc dans l'échangeur et les variations de débit
	Capacité sur le primaire	
	Type instantané sur l'ECS	
T. production	60°C	
Bouclages	Canalisation « aller » - 1 vanne d'isolation avec un robinet de vidange - 1 clapet type EA - 1 purgeur d'air	
	Canalisation « retour » - 1 organe de réglage auto nettoyant	Manuel ou automatisé (maintenance automatisée de l'équilibrage) Facilement accessible. Si difficile préférer le système 10 automatisé

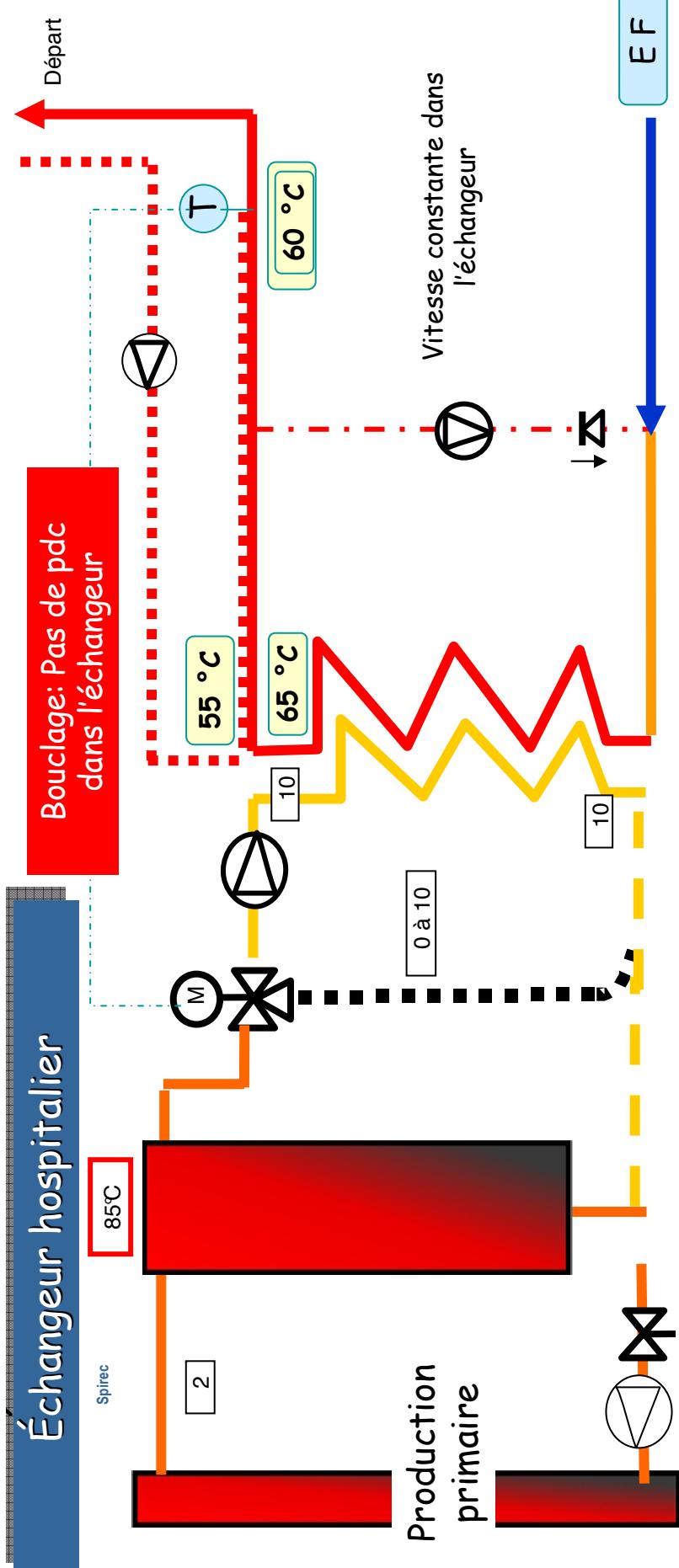
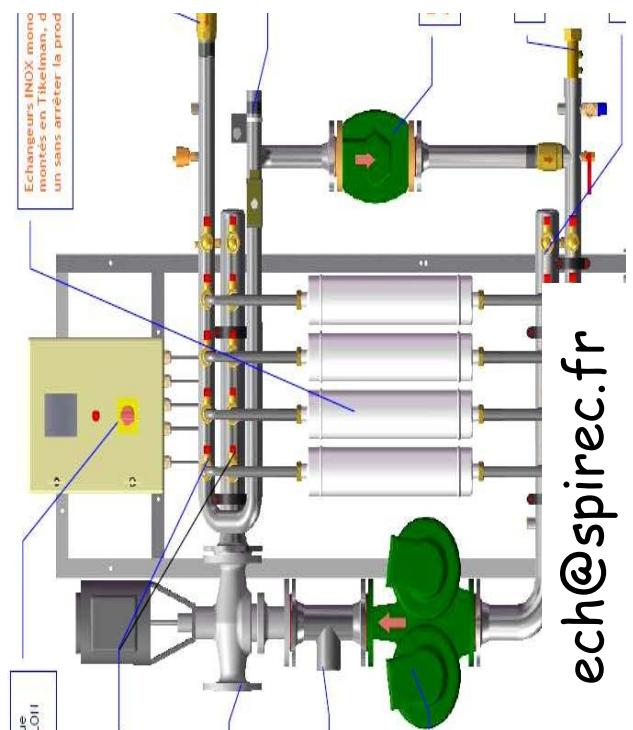
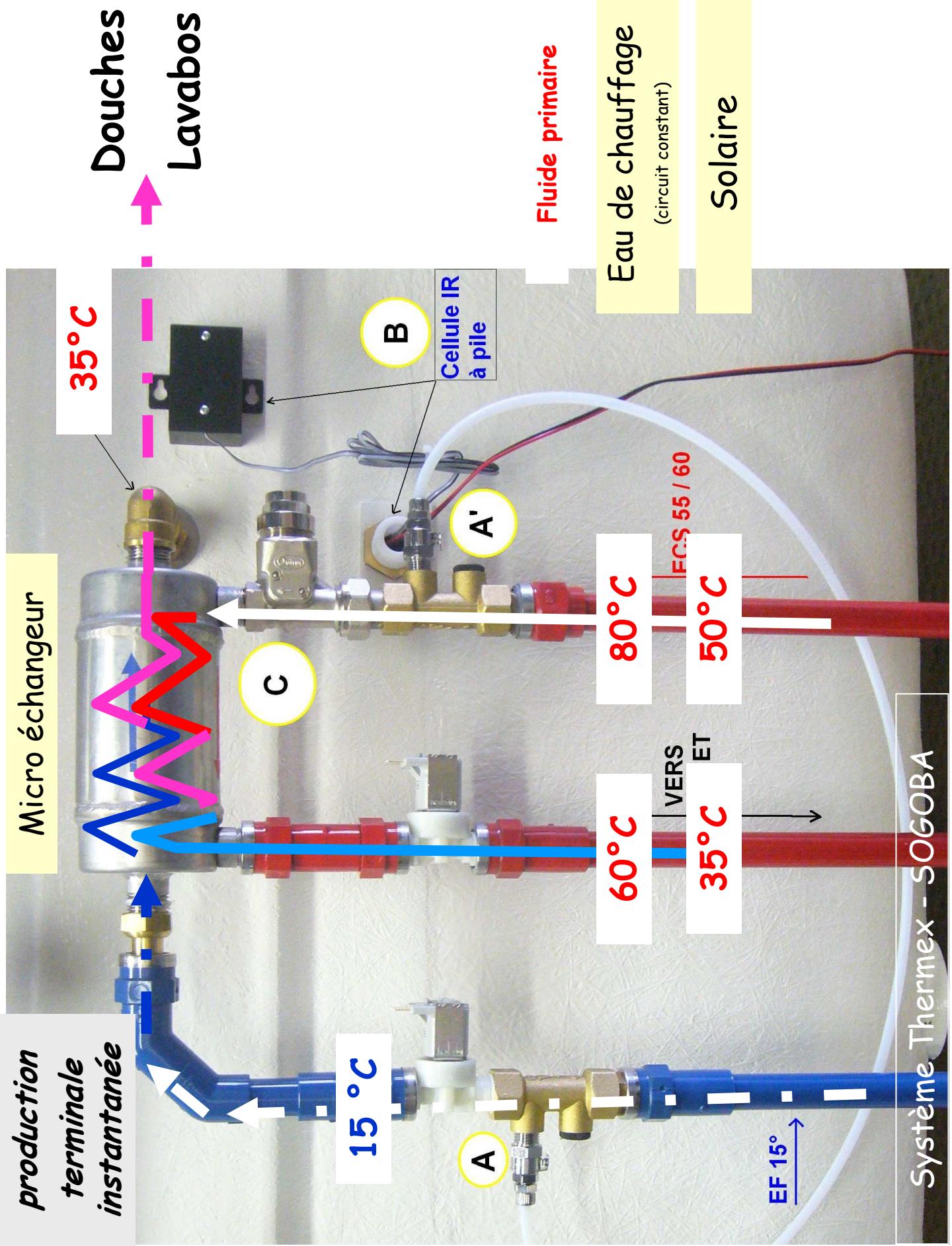


Schéma d'une production semi instantanée avec capacité sur le primaire

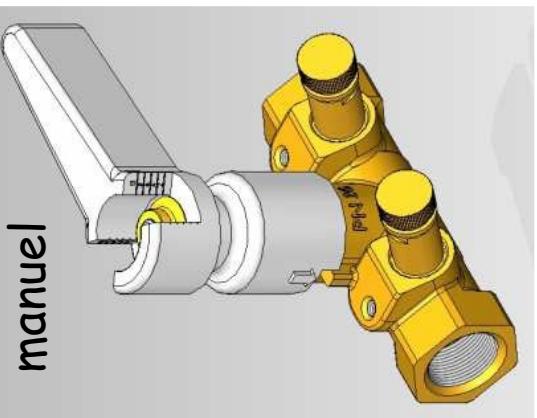
3.5.2 |Calcul simplifié



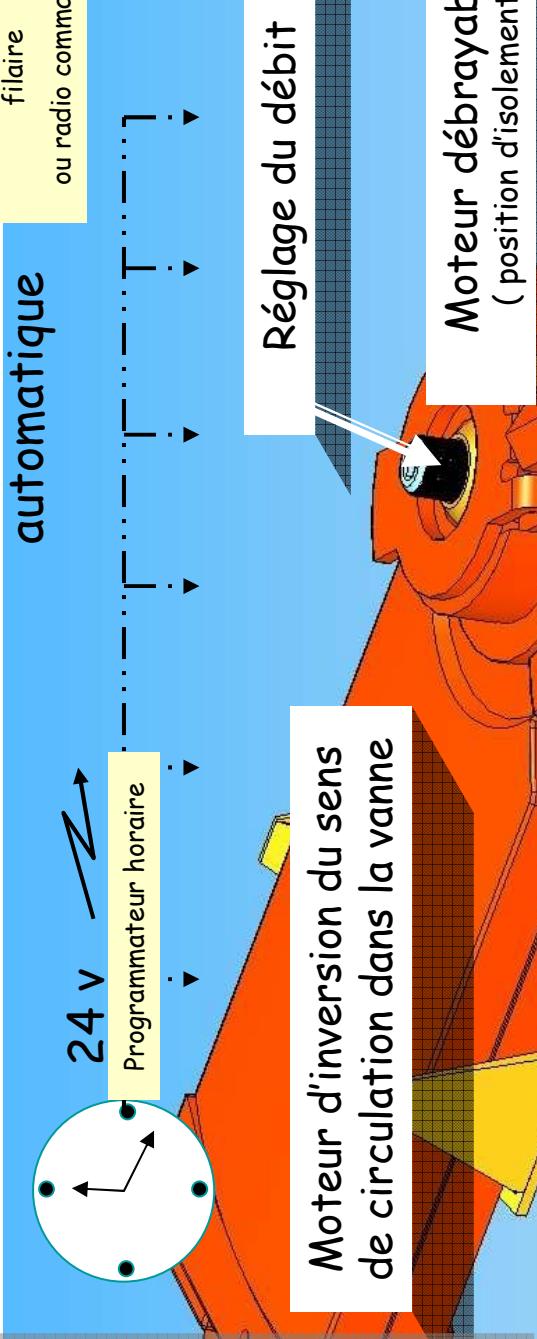


La maintenance préventive des réseaux ECS bouclés

Vanne de réglage auto nettoyante pour bouclage ECS



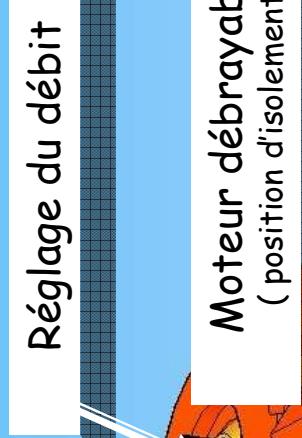
manuel



automatique

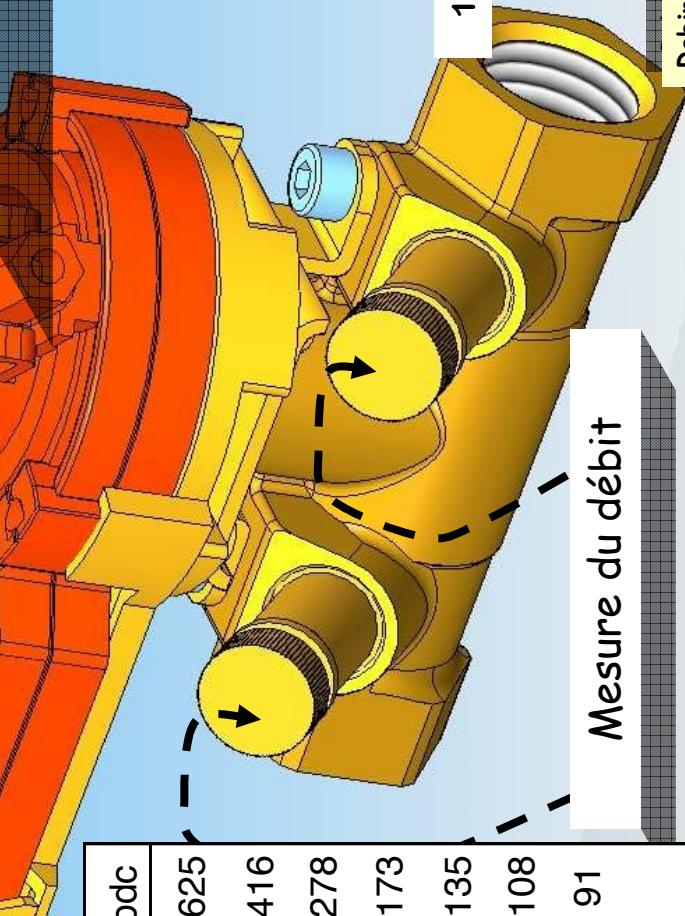


filaire
ou radio commandé



Réglage du débit

Moteur débrayable
(position d'isolement)



mesure du débit

15/21 - 20/27

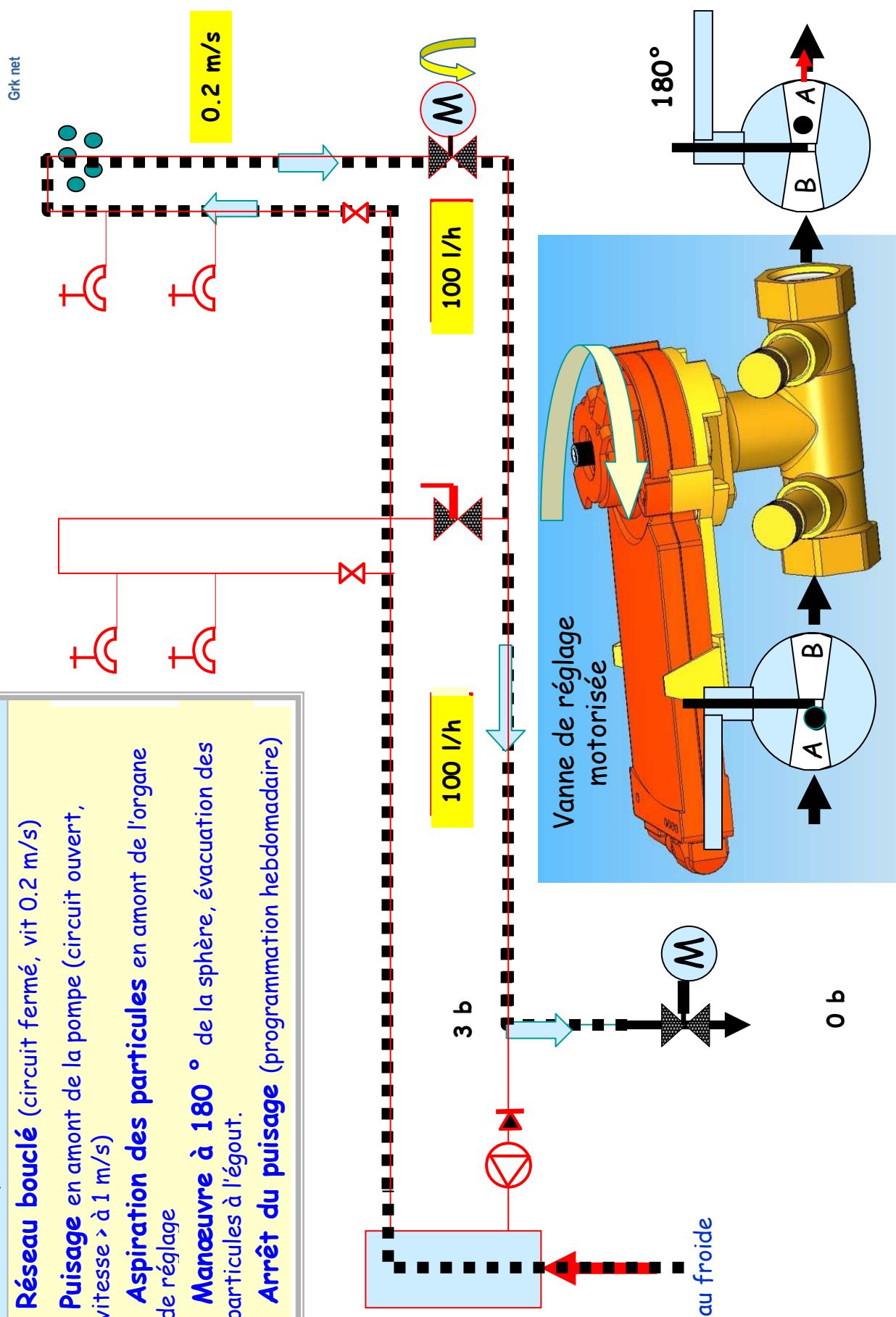
Robinet d'équilibrage-
système breveté

nbre t _i	K _v	I/h	pdc	trs	K _v	I/h	pdc
0,5	0,04	100	62500	4,5	0,4	100	625
1	0,07	100	20408	5	0,49	100	416
1,5	0,09	100	12345	5,5	0,6	100	278
2	0,13	100	5917	6	0,76	100	173
2,5	0,17	100	3460	6,5	0,86	100	135
3	0,22	100	2066	7	0,96	100	108
3,5	0,27	100	1372	7,5	1,05	100	91
4	0,33	100	918				

passage en mm = nbre trs

Séquence de fonctionnement

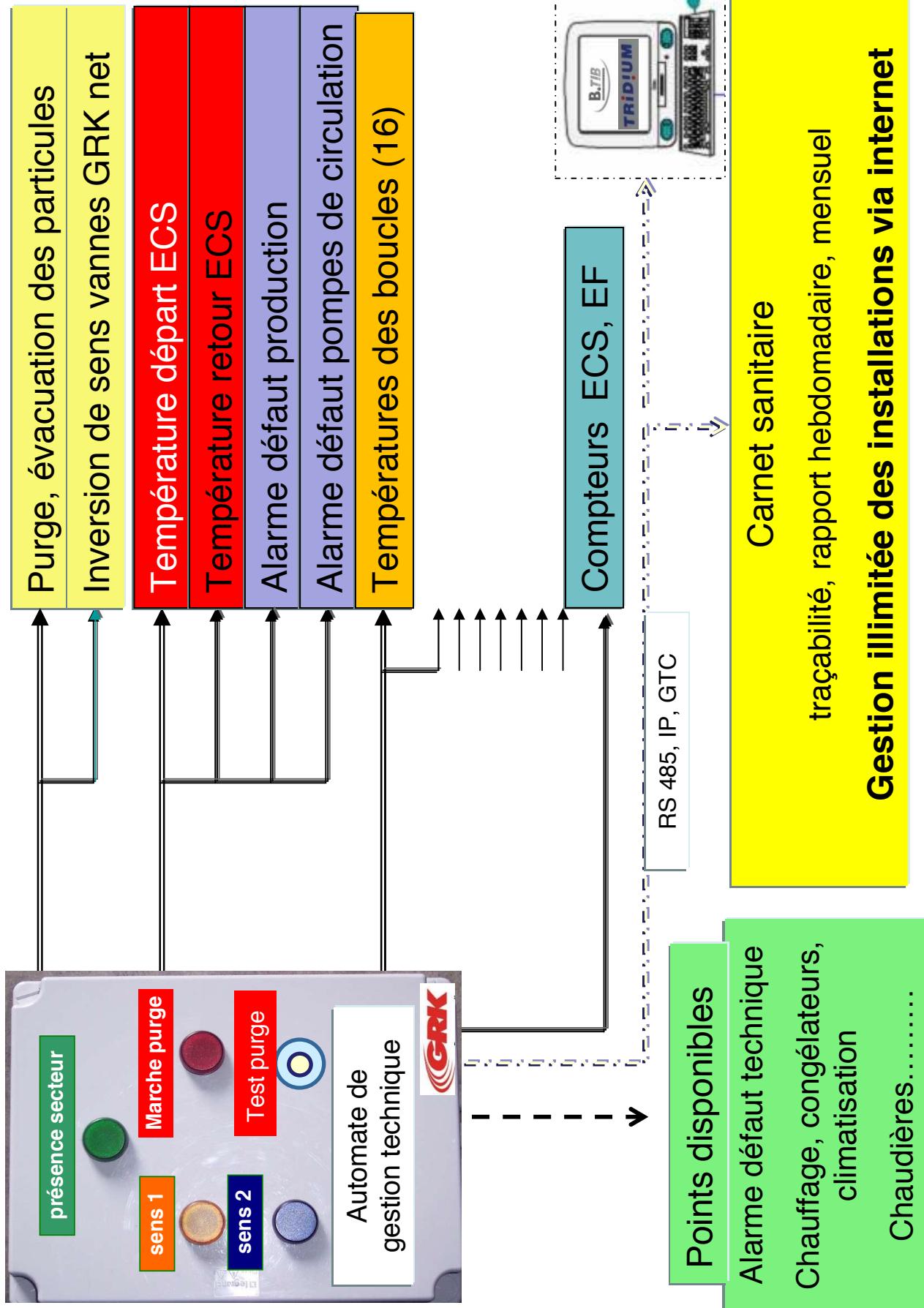
- 1 - Réseau bouclé** (circuit fermé, vit 0,2 m/s)
- 2 - Puisage** en amont de la pompe (circuit ouvert, vitesse > à 1 m/s)
- 3 - Aspiration des particules** en amont de l'organe de réglage
- 4 - Manœuvre à 180 °** de la sphère, évacuation des particules à l'égout.
- 5 - Arrêt du puisage** (programmation hebdomadaire)



NOUVEAU

Maintenance automatisée de l'équilibrage (process GRK net) Télé-surveillance des températures (circulaire de février 2010)

Programmation
par défaut



Conception des réseaux

3

Définitions	Nature	Observations
Antennes		
Antennes EF (piquage)	- 1 vanne d'isolation - 1 clapet de type EA	Possibilité de bypass entre l'EF et l'ECS (désinfection)
Antennes EC (piquage)	- 1 vanne d'isolation - 1 clapet de type EA	Possibilité de bypass entre l'EF et l'ECS (désinfection)
Robinetterie		
Température pièce de toilettes	50 °C	
Robinetterie thermostatique	A proscrire Si nécessaire avec dérogation températ.	Favorise et gîtes Lp et Pseudomonas. Résistance à la désinfection Possibilité de bypass l'élément thermostatique
Réseau mitigé	A éviter	Favorise et gîtes Lp et Pseudomonas. Résistance à la désinfection
Robinetterie	Robinetterie mono commande avec butée mécanique	Limite la température. Permet la désinfection thermique - Risque de brûlure si variation de pressions
Sécurité brûlure	Équilibrer de pression	Si risque brûlure - A intégrer en amont de la robinetterie, de la douche, du robinet . Coupe l'EC en cas de coupure de l'EF.

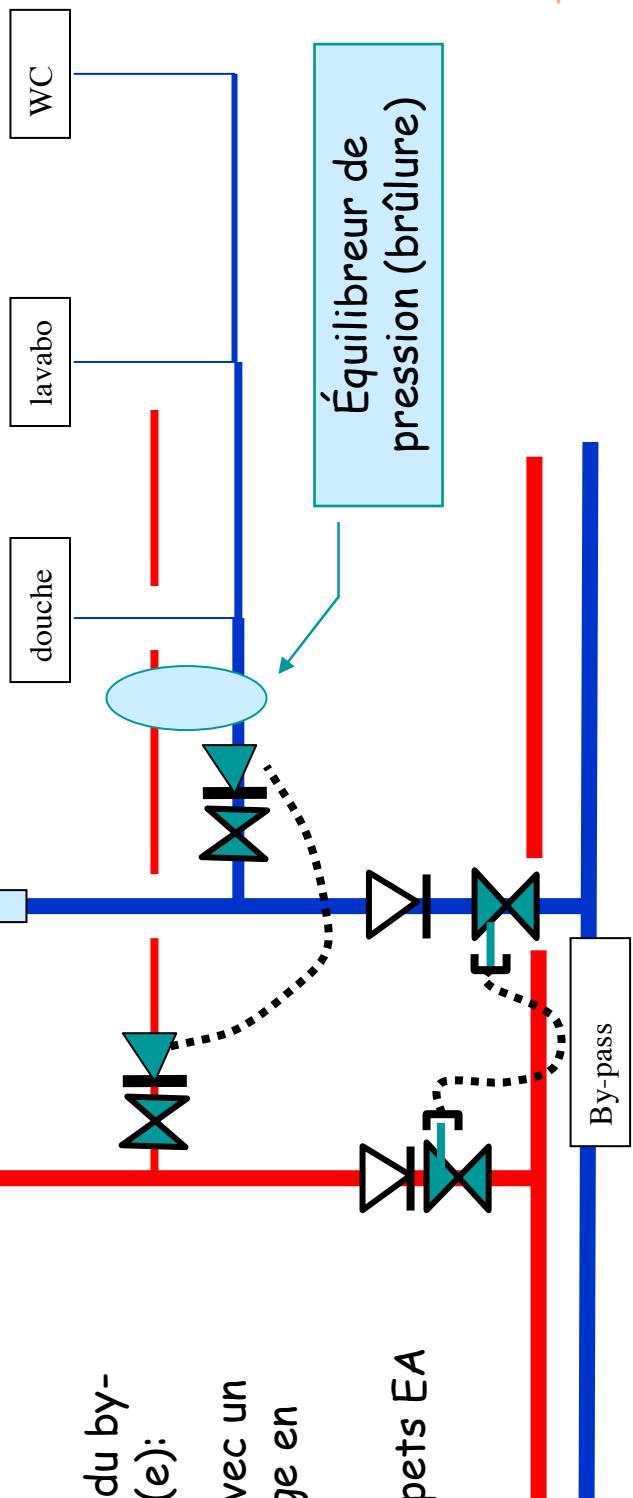
Principe de distribution

Principe de distribution

Principe de distribution dérivée: les postes de puisage sont alimentés les uns après les autres par des canalisations de sections décroissantes.

Désinfection thermique

En pied ou en haut de colonne pour les distributions verticales, à chaque niveau pour les distributions horizontales et dans tous les cas dans un endroit facilement accessible, prévoir la possibilité de réaliser un by-pass entre l'eau chaude et l'eau froide



Le raccordement du by-pass peut être un(e):

- Vanne équipée avec un bouchon de vidange en 8/13

- Bouchon des clapets EA

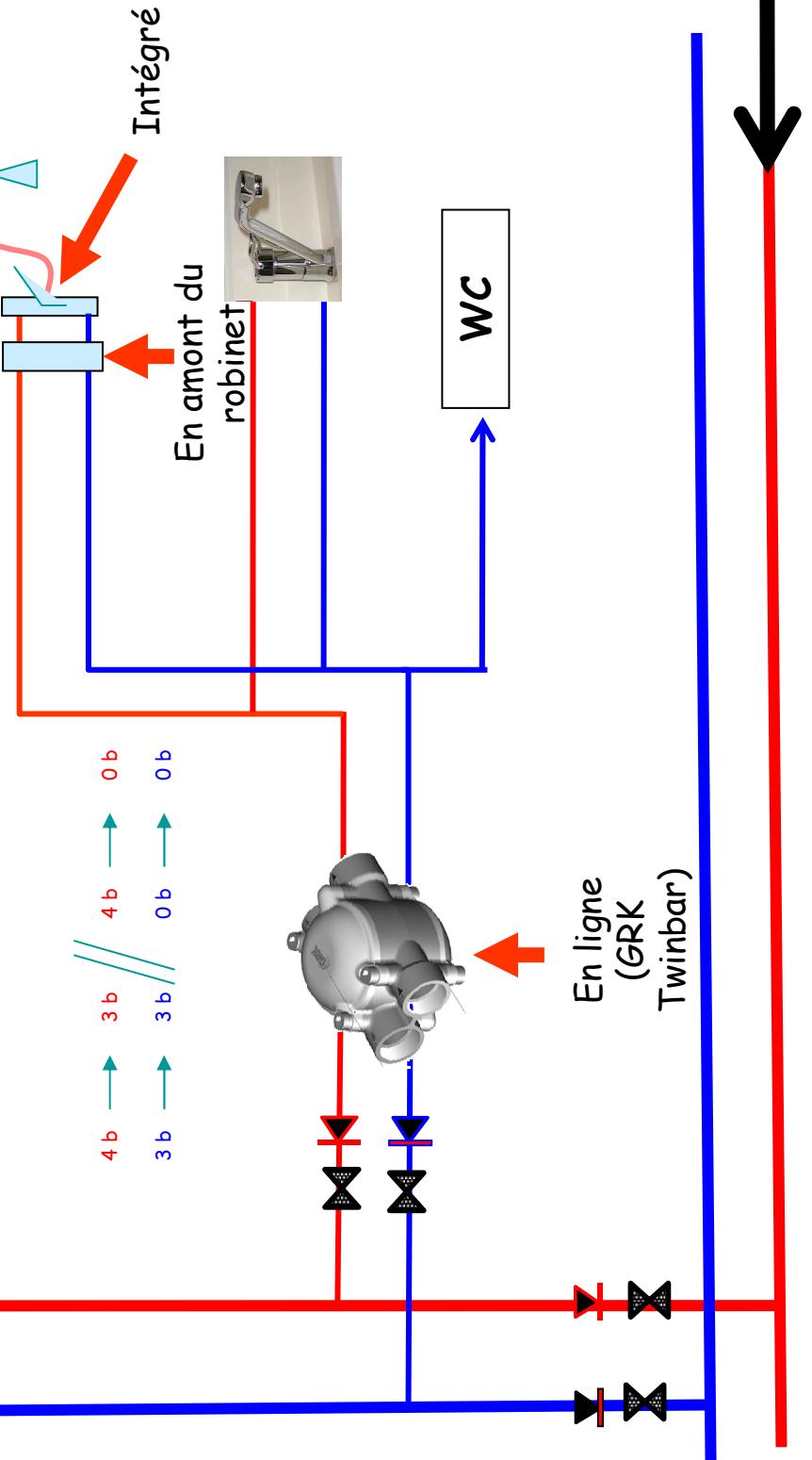
Alternative au mitigeur thermostatique

L'équilibrage de pression +

Le mélangeur mono commande équipé d'une butée mécanique.

Ce schéma permet

- 1) De limiter la température au niveau du puisage (lutte contre les brûlures)
- 2) De réaliser une désinfection thermique à 60 °C du robinet.
- 3) d'éviter une eau mitigée dans les antennes.



Conception des réseaux

Conception 4

Définitions	Nature	Observations
Treatments		
Adoucisseurs	Eau adoucie TH 10 à 15° F	
Anti tartre	Production de particules	Prévenir le colmatage des OR.
Chloration	Désinfection ponctuelle. Système proportionnel raccordé au compteur d'impulsions	Compteur à impulsions 1 impuls./ 5 l Prévoir un raccordement sur le départ ECS. PVC et vanne en 15/21.
Filmogène	Si chloration ou mixité de matériau	
Contrôle	Manchette de contrôle sur départ et retour	
Choc thermique	A proscrire (voir procédure « actions curatives »)	Décolle les particules (colmatage, stagnation) Détruire les clapets Augmente la contamination
Choc chimique	Désinfection après travaux	Pseudomonas Légionnelles (thermo chimique à CCourant)

Conception des réseaux

Conception 5

Définitions	Nature	Observations
Paramètres de dimensionnement	<i>Bouclage</i>	
Diamètre minimum retour	14 mm intérieur	Limiter l'obstruction
Vitesse minimale	0.2 m/s	Limite les dépôts - action sur le bio film
Vitesse maximale	0.5 m/s	Raisons acoustiques
Vitesse maximale collecteur retour	1 m/s	Raisons acoustiques
Organe de réglage	passage le plus grand possible avec un minimum => 1 mm	Limite le colmatage (actuellement quelques dixièmes de mm)
Diamètre maximum	Égal ou inférieur au diamètre « aller »	

Méthode de dimensionnement des bouclages « d'hier »

Dimensionnement
d'hier

Débit = Déperditions / Ecart de temp

Correspondant à un diam de retour inférieur à 2
diam en dessous de l'aller (méthode empirique)

Organes de réglage hors plage et équilibrage
impossible (kv insuffisantexcès de bridage)

Colmatage et température inférieure à la
température souhaitée sur environ 30 % des
colonnes

Légionnelles

Conception des réseaux

Définitions	Nature	Observations
Travaux		
Mise en eau	<ul style="list-style-type: none"> - Étanchéité à l'air - mise en eau le plus tard possible 	Pseudomonas et Legionnelles
Désinfection	<ul style="list-style-type: none"> - Rincage, désinfection (chlone et permanganate) 	Préconisation Guide CSTB 2003
Maintien de la qualité jusqu'à la réception	<ul style="list-style-type: none"> - Organiser des puisages ou des fuites permanentes jusqu'à la livraison 	chloration de l'EF 0.5 mg/l affichage eau non potable
Analyses de potabilité et (Legionnelles)	<p>2 séries par installation</p> <ul style="list-style-type: none"> - 3 jours après la désinfection - 15 jours avant la réception 	Par série - 1 arrivée EF - 4 points de puisage éloignés (position mitigée) - 1 retour ECS
(Pseudomonas Aérguinosa si demandée)		<i>Si chloration: Arrêt 5 j avant les prélèvements</i>

Exploitation des réseaux

Définitions	Nature	Observations
Établissement	<i>Maintien de la qualité après la livraison</i>	
EF et ECS Avant l'occupation	<ul style="list-style-type: none">- Organiser des puisages 2 fois par semaine- Organiser des fuites permanentes.	<ul style="list-style-type: none">chloration de l'EF 0.5 mg/l affichage eau non potable (option)

Avant toute campagne d'analyses, programmer une maintenance de l'équilibrage (nettoyage à contre courant, contrôle température) * et non l'inverse.
*sauf système automatisé

Actions curatives

Conception 10

Définitions	Nature	Observations
Actions curatives		
EF Présence Legionnelles/Pseudomonas	désinfection thermique du robinet	60 °C - 1 h
EF Persistance Pseudomonas	désinfection thermo chimique de l'antenne et du robinet d'EF (préférer une société spécialisée)	60 °C - 1 h -chloration à 2 mg/l de l'ECS au niveau de la production
ECS désinfection Legionnelles	faire couler un filet à 60 °C pendant 1 h dans toutes les antennes	
Présence Legionella	Recherche des bouclages stagnants	Nettoyage, désinfection à contre courant (entretien)
Persistante Legionella	Défaut de conception probable (recherche de zones stagnantes, expertise hydraulique)	Voir entreprise, M OEuvre, Expert

Décontamination thermique des équipements terminaux

Décontamination thermique

Le mitigeur mécanique permet une décontamination terminale à 60 °C



L'élément thermostatique limite la température



Cde
électrique

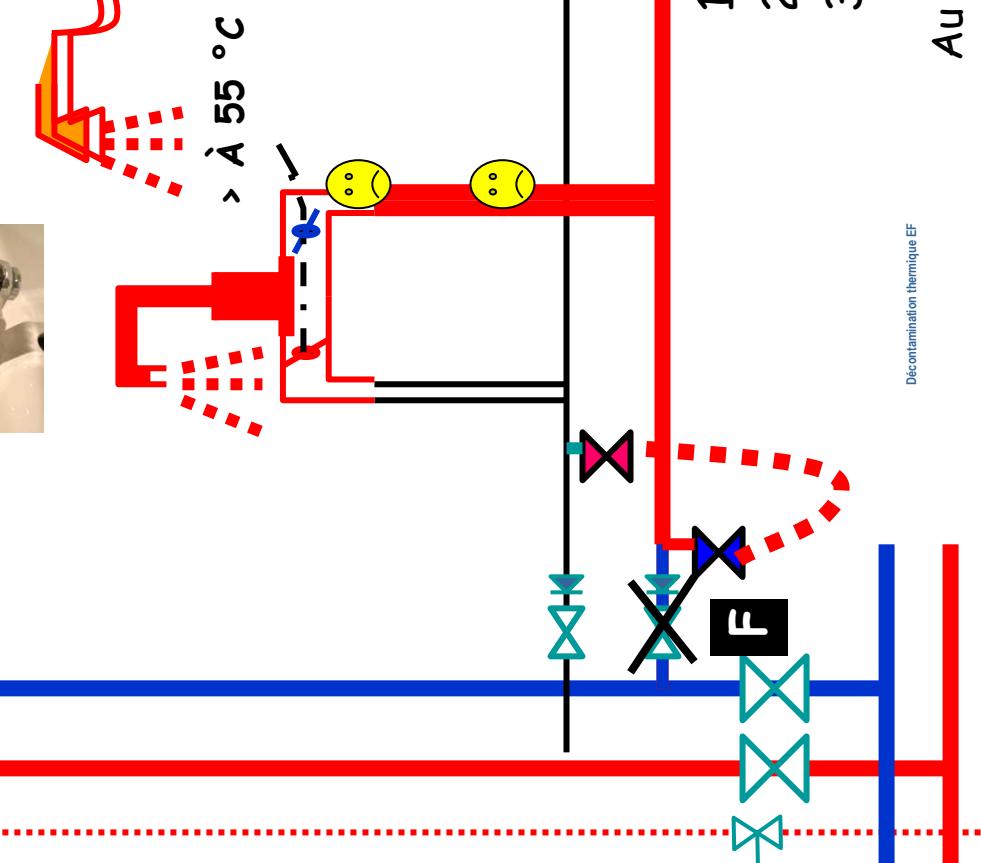
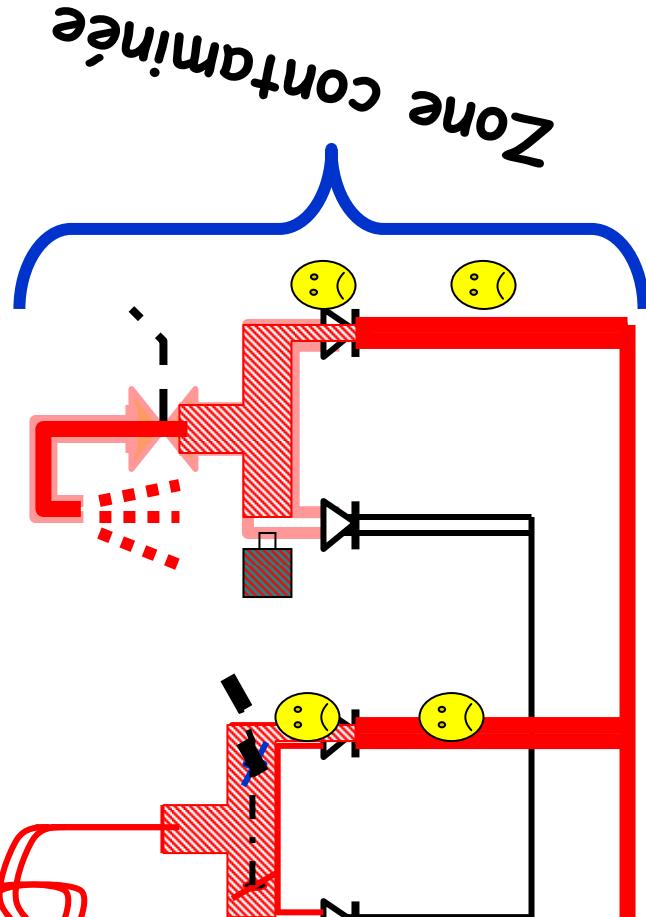
Le robinet thermostatique n'autorise pas une décontamination thermique à 60 °C. Il faut le by-passer l'élément thermostatique ou passer l'eau chaude sur l'arrivée d'eau froide du robinet.

Décontamination thermique des canalisations et robinetteries d'eau froide

(chlore + 60°C pendant 1 h)



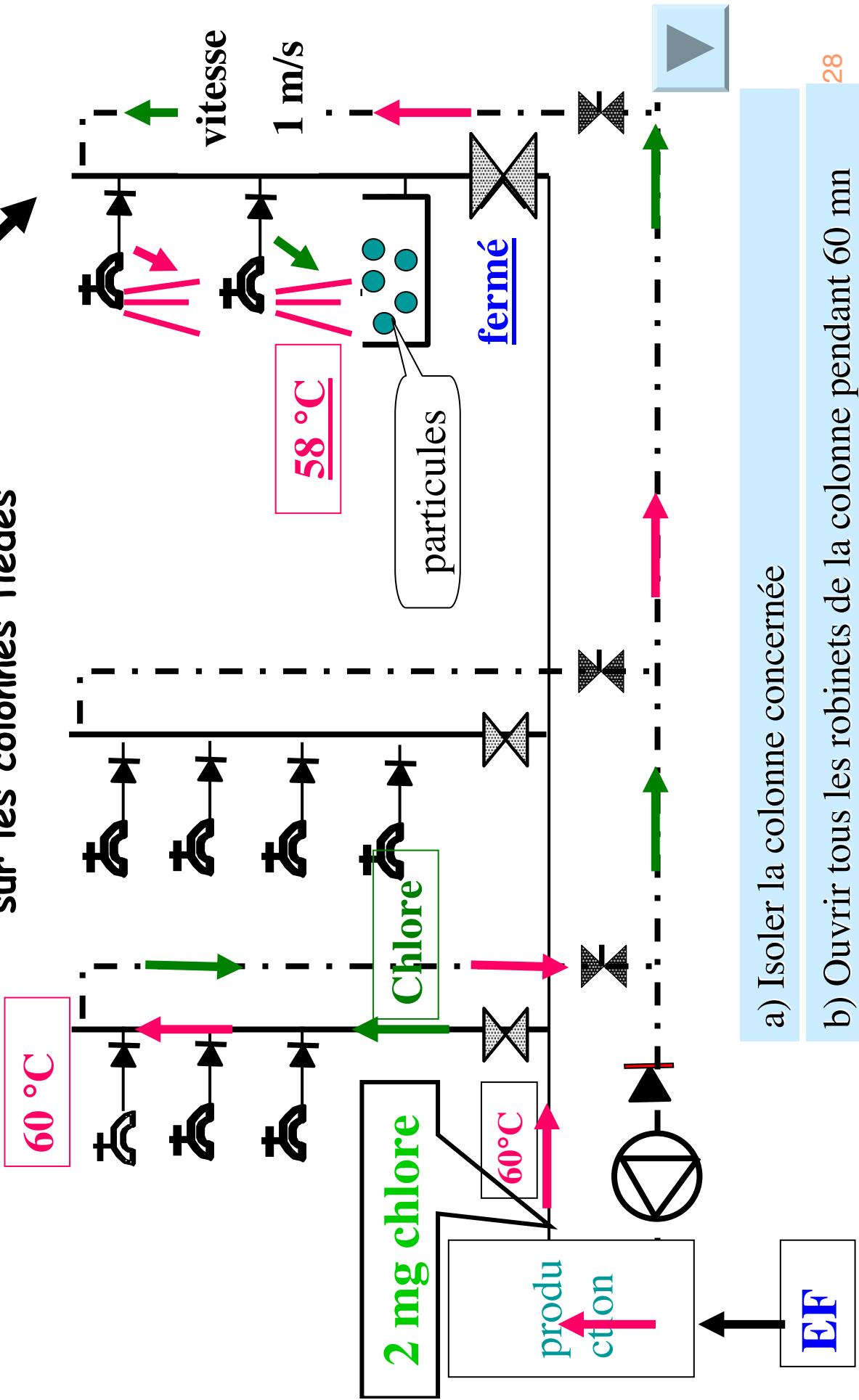
Remplacement
du flexible en
cas de
contamination



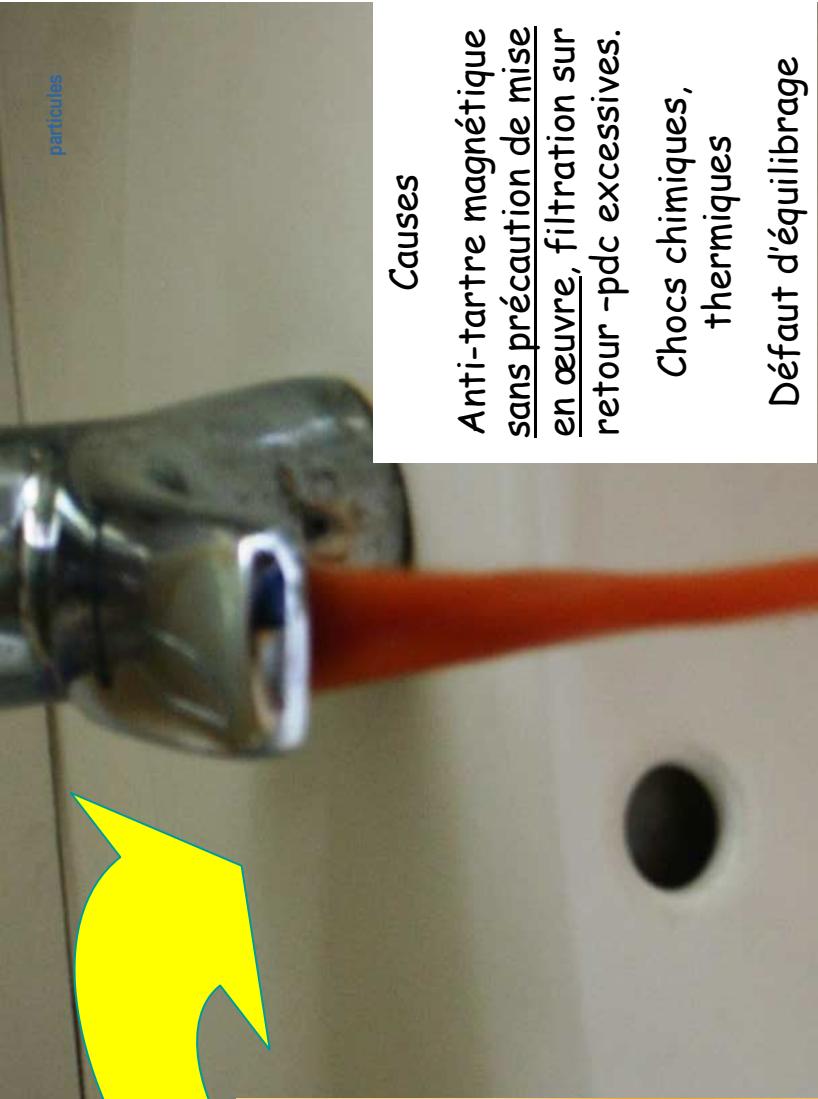
Au préalable: régler les causes des mélanges EF/ECS

Méthodologie

6) Réalisation d'une décontamination à contre courant sur les colonnes tièdes



Les particules piégées dans les organes de réglage



Causes

Anti-tartrre magnétique
sans précaution de mise
en œuvre, filtration sur
retour -pdc excessives.

Chocs chimiques,
thermiques

Défaut d'équilibrage

La circulation à contre courant
permet le nettoyage des
canalisations de bouchage
stagnantes.

Tartrre, particules, corrosion,
sont à l'origine du développement
des légionnelles

